

ROnDo Modul M2

Maschinen

Die einfache Software zur rechtssicheren Dokumentation der Prüfungen von ortsfesten Maschinen nach DIN VDE 0105-100 oder 113-1.

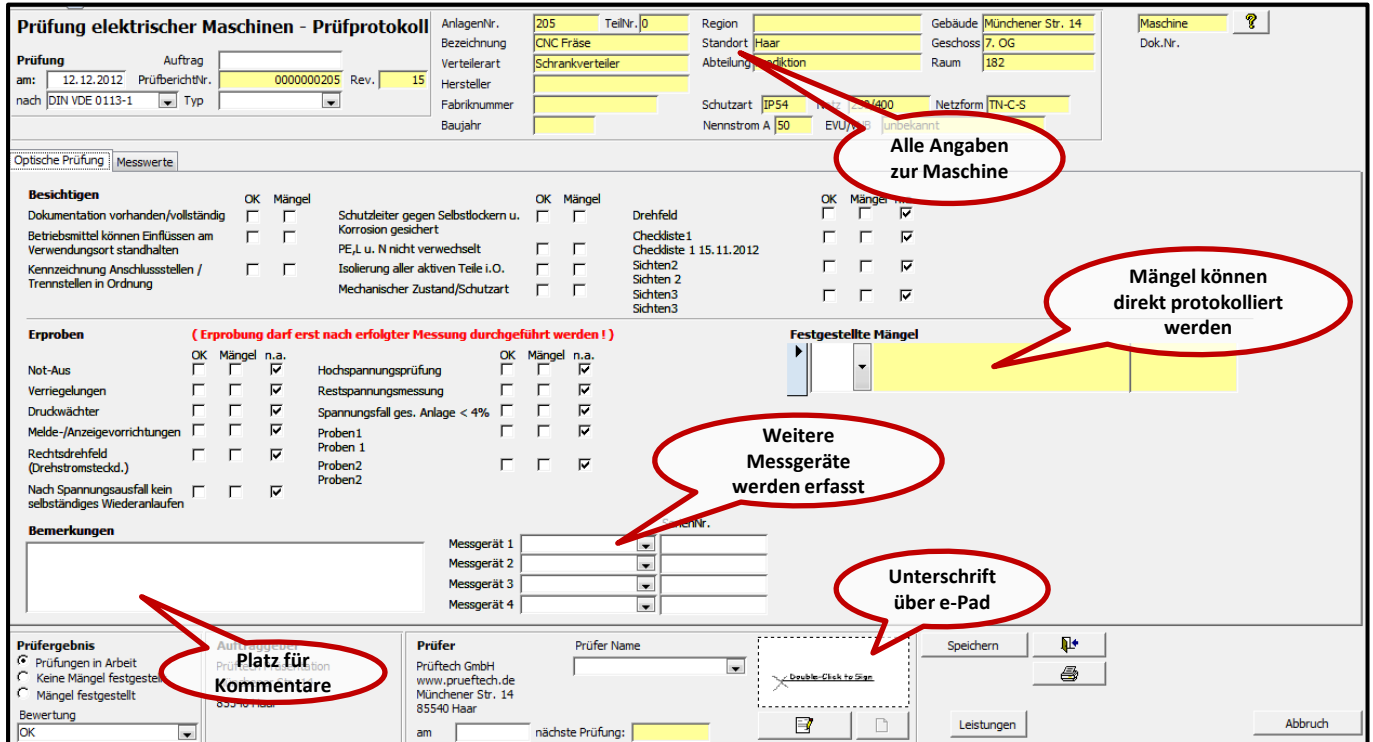
- ✓ **Umfangreiche Dokumentation**
- ✓ **Grenzwertberechnung & -prüfungen**
- ✓ **Kunden-CD funktioniert ohne Lizenz**



Prüfung elektrischer Maschinen		Anlage Nr. 102 - 0	Standort Haar 14														
Nr. 0000000102		Blanzzeichnung Maschine 1	Gebäude 1.OG														
Rev. 12.12.2012 11:53:21		Verteilerart Siemens	Geschoss 1.05														
DokNr. Doc. Nr. 2		Hersteller 2009	Abteilung Prüftech GmbH														
		Baujahr 2009	Raum SN12345678														
		Schutzart IP22	Netzform TN-S														
		Netz 230/400	EVU/VNB														
Verteilerprüfung																	
Prüfung am 12.12.2012		nach DIN VDE 0113-1	Typ Wiederholungsprüfung														
Stromkreisprüfung																	
Leitung		Überstrom-schutzorgan	Durchgehende Verbindung des Schutzleiter-systems														
(Fehler- und Messgeräte-toleranz wurden berücksichtigt)			Schleifen-widerstand														
			Min. 1MOhm.														
			Optional Verteiler (Messpunkt) zu Betriebsmittel														
			Isolationswiderstand														
			min. 50kOhm														
			(Schleifungs-systeme, Schleifkabel, Sammelschienen etc. mit 50kOhm)														
			Differenz-strom														
			max. 30mA														
			Prüfergebnis														
Nr.	Zielbezeichnung	Typ	Art	Nenn-strom	Motor Nenn-strom	Ø(mm²)	Ergeb-nis (D)	Ohm	Rechn. Wert	Ges. Wert	max.G z ₁ /z ₅	Grenz-wert	Ergeb-nis MΩ (V)	Uiso (V)	Ergeb-nis (mA)	Prüfergebnis	
Netzart: Normal																	
1	Motor 1		NYM-J	MSS	3.2 A	3.2 A	6	0.13	0.53	1.08	1.61	2.99	1 MOh	500	525	mA	<input type="checkbox"/> OK
2	Motor 2		NYM-J	MSS	3.2 A	3.1 A	6	0.14	0.53	0.994	1.524	2.99	1 MOh	500	525	mA	<input type="checkbox"/> OK
3	Motor 3		NYM-J	MSS	3.1 A	3.0 A	6	0.19	0.53	1.339	1.869	3.09	1 MOh	500	525	mA	<input type="checkbox"/> OK
Prüfergebnis																	
<input checked="" type="radio"/> Keine Mängel festgestellt <input type="radio"/> Mängel festgestellt																	
Bewertung: OK																	
nächste Prüfung: 12.12.2016																	
Auftraggeber			Prüfer			Prüfer											
Prüftech GmbH Münchener Str. 14 85540 Haar			Prüftech GmbH www.pruetech.de Münchener Str. 14 85540 Haar			12.12.2012											

Stromkreisprüfung im ROnDo Modul M2-Protokoll

- ✓ **Einfache Bedienung:** Bekannte Papiervorlagen werden intelligent elektronisch abgebildet.
- ✓ **Praxiserprobt:** ROnDo wird seit zwölf Jahren erfolgreich bei den größten Industriekunden Deutschlands eingesetzt und laufend den neuen Anforderungen angepasst.
- ✓ **Norm und Grenzwerte:** Automatische Grenzwertberechnungen als Entscheidungshilfe für den Prüfer.
- ✓ **Lückenlose Dokumentation:** Auch bei Fortsetzung eines begonnenen Protokolls, z. B. wegen Schichtwechsel, durch einen anderen Prüfer ist eine eindeutige Zuordnung möglich.
- ✓ **Kundenspezifische Datenbank:** Jede Datenbank kann um eigene, vordefinierte Felder (z. B. für die Kostenstellen, Standorte usw.) ergänzt werden. Zwei Felder können zudem individuell genutzt werden, z. B. für die Angabe einer SAP-Nummer.
- ✓ **Rechtssicher:** Bei Einsatz des optionalen ePads wird jeder Prüfbericht digital vom Prüfer unterschrieben. Der Prüfbericht wird mit der Unterschrift verschlüsselt.
- ✓ **Standardkomponenten nutzbar:** ROnDo Modul M2 arbeitet mit handelsüblichen Barcode-, RFID-Scannern oder Barcodedruckern.
- ✓ **Messgeräte-unabhängig:** Vorhandene Messgeräte können verwendet werden, sofern diese der aktuellen Norm entsprechen.
- ✓ **Umfangreiche Dokumentation:** Bei Überstromschutz-einrichtungen wird der Nennstrom, bei Motoren zusätzlich der einstellbare Motor-nennstrom erfasst. Durch Hinterlegung weiterer Dateien, z. B. für Legenden, Schaltpläne, Installationspläne ist eine vollständige Dokumentation möglich.



Prüfung elektrischer Maschinen - Prüfprotokoll

AnlagenNr. 205 TeilNr. 0 Region München Gebäude Münchener Str. 14 Maschine ?
Bezeichnung CNC Fräse Standort Haar Geschoss 7. OG Dok.Nr.
Verteilerart Schrankverteiler Abteilung Funktion Raum 182
Hersteller
Fabriknummer Schutzart IP54 Nennstrom A 50 EVU unbekannt
Baujahr

Besichtigen

Dokumentation vorhanden/vollständig	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel	Schutzleiter gegen Selbstlockern u. Korrosion gesichert	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel	Drehfeld	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel
Betriebsmittel können Einflüssen am Verwendungsort standhalten	<input type="checkbox"/>				PE/L u. N nicht verwechselt	<input type="checkbox"/>				Checkliste 1	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel
Kennzeichnung Anschlusstellen / Trennstellen in Ordnung	<input type="checkbox"/>				Isolierung aller aktiven Teile i.O.	<input type="checkbox"/>				Checkliste 1 15.11.2012	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel
					Mechanischer Zustand/Schutzart	<input type="checkbox"/>				Sichten2	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel
										Sichten3	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel
										Sichten3	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel

Erproben (Erprobung darf erst nach erfolgter Messung durchgeführt werden !)

Not-Aus	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel	n.a.	Hochspannungsprüfung	<input type="checkbox"/>	OK	<input type="checkbox"/>	Mängel	n.a.
Verriegelungen	<input type="checkbox"/>					Restspannungsmessung	<input type="checkbox"/>				
Druckwächter	<input type="checkbox"/>					Spannungsfall ges. Anlage < 4%	<input type="checkbox"/>				
Melde-/Anzeigevorrichtungen	<input type="checkbox"/>					Proben1	<input type="checkbox"/>				
Rechtsdrehfeld (Drehstromsteckd.)	<input type="checkbox"/>					Proben 1	<input type="checkbox"/>				
Nach Spannungsausfall kein selbständiges Wiederanlaufen	<input type="checkbox"/>					Proben2	<input type="checkbox"/>				
						Proben2	<input type="checkbox"/>				

Bemerkungen

Messgerät 1
Messgerät 2
Messgerät 3
Messgerät 4

Prüfergebnis

Prüfungen in Arbeit
 Keine Mängel festgestellt
 Mängel festgestellt

Bewertung OK

Prüfer Prüfer Name
Prüftech GmbH
www.prueftech.de
Münchener Str. 14
85540 Haar

am nächste Prüfung:

Speichern
Leistungen
Abbruch

Eingabemaske des Maschinen-Prüfprotokolls, Bereich Sichtprüfung von ROnDo Modul M2

Wie unterstützt die Software die Qualität der Prüfung und Einhaltung der Norm?

- ✓ Einfache Bedienung, die sich am Ausfüllen handschriftlicher Prüfprotokolle orientiert.
- ✓ Plausibilitätskontrollen bzgl. Vollständigkeit, Einhaltung der Grenzwerte, Pflichtangaben lassen nur gültige Prüfberichte zu.
- ✓ Ein eigener RCD-Prüfbericht für alle Typen (A, B, B+, F) steht mit unabhängigem Prüfintervall zur Verfügung.
- ✓ Die Maschinenstruktur kann abgebildet werden, z. B. mehrere Maschinenteile unter einer Hauptmaschine.
- ✓ Praxisnahe Feststellung des Gesamtschleifenwiderstands im Betrieb.
- ✓ Bewertung der einzelnen Stromkreise in der Übersicht.
- ✓ Grenzwertberechnung von Schleifenwiderstand unter Berücksichtigung der Messgerädetoleranz.
- ✓ Maschinenspezifische Zuweisung von Checklisten und Arbeitsanweisungen unter Angabe von Versionsnummer und Gültigkeit.

Bei Einsatz von ROnDo Modul M2 im Netzwerk:

Für Informationen zur **ROnDo Cloud**, zum **ROnDo SQL-Server** und zur Synchronisation von **ROnDo** gibt es gesonderte, ausführliche Produktinformationen.

Kontaktinfo

Prüftech GmbH
Münchener Str. 14
85540 Haar
Tel.: +49 89 42044-170
Mail: rondo@prueftech.de

Vertriebspartner